

Curso: Inspección en servicio de calderas y recipientes a presión

Objetivos

- Describir las tareas y responsabilidades del inspector
- Evaluar requisitos de ensayos, soldadura, y materiales
- Familiarizarse con el uso del código NBIC y repasar conceptos de API 510
- Adquirir conocimientos sobre mecanismos de deterioro y su importancia en la planificación de una inspección
- Adquirir conocimientos básicos sobre tratamiento de agua en calderas, ensayos no destructivos, y eficiencia energética en calderas

Destinatarios

Personal relacionado con actividades de mantenimiento, inspección, y seguridad

Temario

1. Terminología de calderas y recipientes a presión
2. Instalación
3. Dispositivos de control y enclavamiento
4. Requisitos generales para inspección en servicio
5. Requisitos detallados para inspección en servicio
6. Corrosión y mecanismos de deterioro
7. Ensayos no Destructivos
8. Prueba de presión
9. Métodos para evaluar mecanismos de daño y frecuencia de inspección
10. Reparaciones y alteraciones, requisitos generales y administrativos
11. Reparaciones y alteraciones, soldadura y tratamiento térmico
12. Requisitos generales para reparaciones y alteraciones
13. Reparaciones a componentes retenedores de presión
14. Alteraciones
15. Tratamiento del agua en calderas
16. Conceptos de rendimiento térmico



Fecha de inicio: 2 de diciembre de 2020. El curso se dictará en 13 módulos, con una duración de cada módulo de dos y media horas.

Modalidad de dictado: El curso se dicta totalmente a distancia. El intercambio con los docentes se realizará mediante clases virtuales en el campus del INTI, accediendo a través de cualquier dispositivo con conexión a Internet. Además de las clases virtuales se entregarán problemas ejemplo para reforzar los conceptos. Provisión de materiales a través de la plataforma virtual. El material estará disponible las 24 horas del día, los siete días de la semana, de modo que los participantes se conecten en el momento que les resulte más conveniente.

Arancel: \$9680

Formas de pago (*): Contactar a Alicia Palma (apalma@inti.gob.ar). (*) El pago deberá realizarse con anticipación al inicio del curso

Docentes



Ing. Jorge Baldo

Ingeniero Químico FRC-UTN, desde 1982; Trabaja en Corrosión y Protección de Materiales en INTI desde 1987; Profesor Titular en Técnicas de Análisis y Corrosión y Protección de Materiales en FRC-UTN desde 1987; Cursos, Seminarios y Conferencias dictadas en SAM, AAC-ABRACO, IAP, INTI, UNC, UTN y otros. Cursos de Entrenamientos y Formación en el IAS, APIE, INTI, YPF, SKF, UNC, UTN y otros; Becas de Trabajo y Pasantías “Ciencia y Técnica de Corrosión” (Italia 1983), “Corrosión Bajo Tensión” (CNEA 1983), “Curso de Electroquímica” (INIFTA 1987), “Modificación de Superficie en Materiales” (Japón 1995), “Mantenimiento, Inspección y Aptitud para el Servicio de Recipientes, Tuberías a Presión y Tanques de Almacenamientos APIE 579” (INTI 2008), “Introducción al Código de Inspección API 510” (INTI 2008), “Métodos de Inspección por Corrientes Inducidas” (INTI 2013) Integrante del sub-comité de “Implantes Quirúrgicos” del IRAM-IAS.





Ing. Alejandro
Dominguez

Ingeniero Mecánico Aeronáutico (UNC), especialista en cálculo estructural de componentes mecánicos. Coordinador de la Junta Nacional de Inspección de Calderas y Recipientes a Presión, coordinador del Grupo ASME Argentina Coordinador del Grupo Internacional de Trabajo Argentino (IWG) ASME en Sección VIII, Inspector Comisionado (AI) por el National Board of Boilers and Pressure Vessels Inspectors, Inspector autorizado API 510, personal END certificado Nivel 2 en Líquidos Penetrantes y Ultrasonidos y Nivel 3 en Partículas Magnetizables. Es Docente del Departamento de Materiales y Tecnología de la Facultad de Ciencias Exactas Físicas y Naturales (UNC) en las Cátedras Materiales, y Ensayos No Destructivos.



Ing. Pablo Martínez

Ingeniero Mecánico Electricista (UNC). Más de 18 años de experiencia en diseño mecánico e inspección de equipos industriales críticos, personal END certificado Nivel 2 en Líquidos Penetrantes, Partículas Magnetizables y Ultrasonidos, miembro de los grupos de traducción del Código de Inspección API 510, y de las Prácticas Recomendadas API 576 y API 573. Docente en la Cátedra de Diseño y Proyecto Mecánico I y II de la Carrera de Ingeniería Mecánica, Facultad de Ciencias Exactas Físicas y Naturales (UNC).



Ing. Marcelo silvosa

Ingeniero Electromecánico, Facultad de Ingeniería de la Universidad de Buenos Aires. Ha realizado diversos trabajos de eficiencia energética y confiabilidad en centrales termoeléctricas del país y del exterior. Realizó estudios complementarios en la especialidad en diversas oportunidades en Japón. Actualmente es Jefe del Departamento de Integración y Optimización Energética. Ha coordinado distintos proyectos a nivel nacional e internacional. Punto focal del Programa de Capacitación de Recursos Humanos en Energía sobre Combustión dentro del Programa Marco de Ciencia, Tecnología e Innovación de la UNASUR, desde julio 2013. Ha dictado cursos y conferencias relacionados con el uso eficiente de la energía, de equipos y procesos industriales y dicta cursos para operador de calderas industriales desde el año 1992.

